

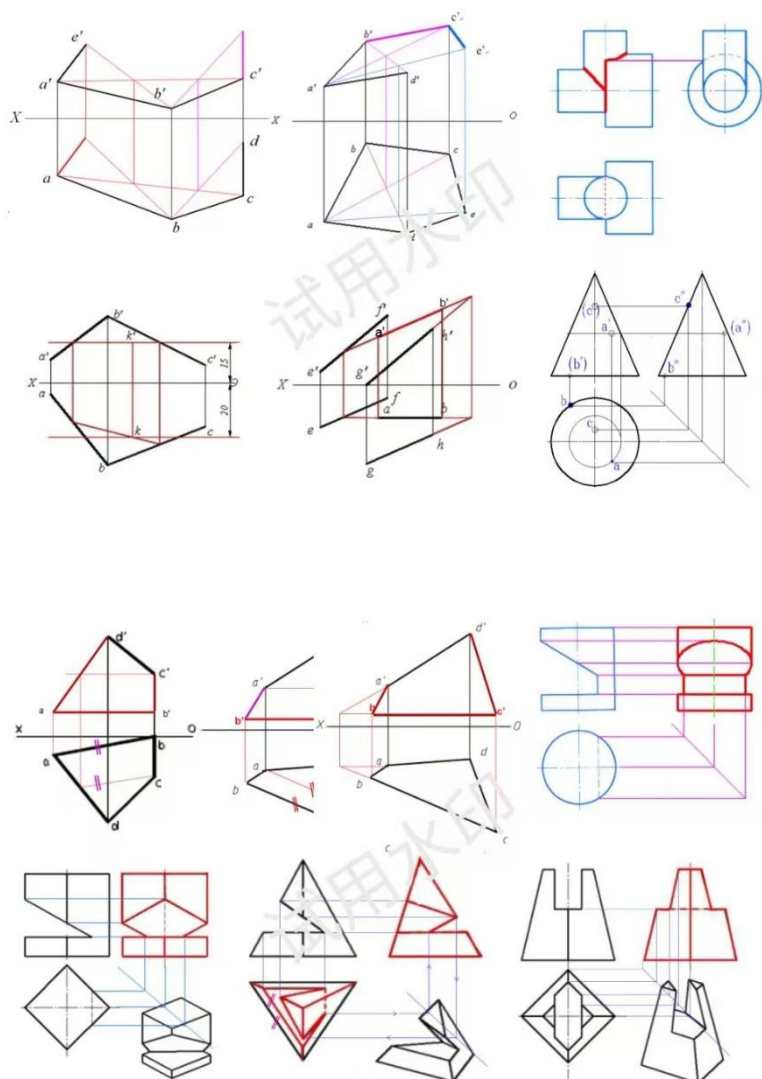


章节

本课程已结课，章节学习行为不会被统计

11.1 平面图形

本章节已开启复习模式，您可预览内容但不能完成任务点



上一节

下一节

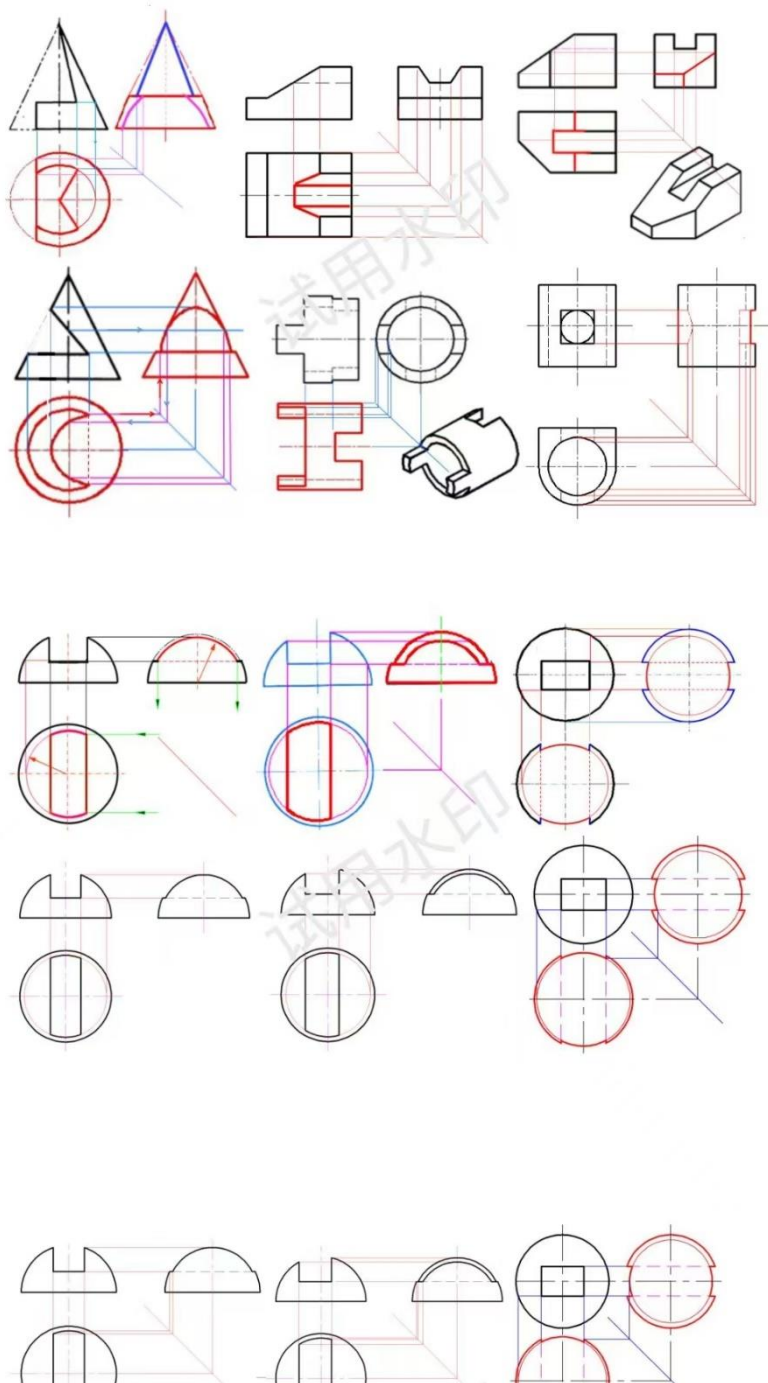


章节

本课程已结课，章节学习行为不会被统计

11.2 立体

本章节已开启复习模式，您可预览内容但不能完成任务点



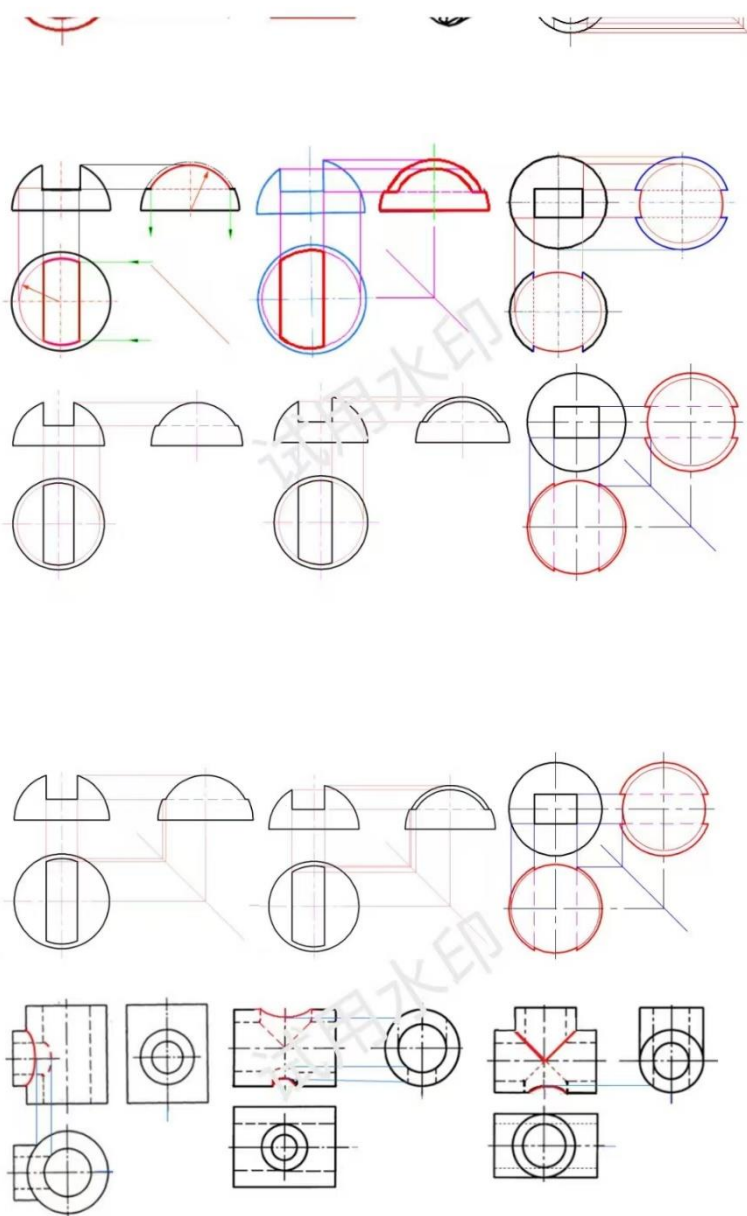


章节

本课程已结课，章节学习行为不会被统计



11.2 立体



上一节

下一节

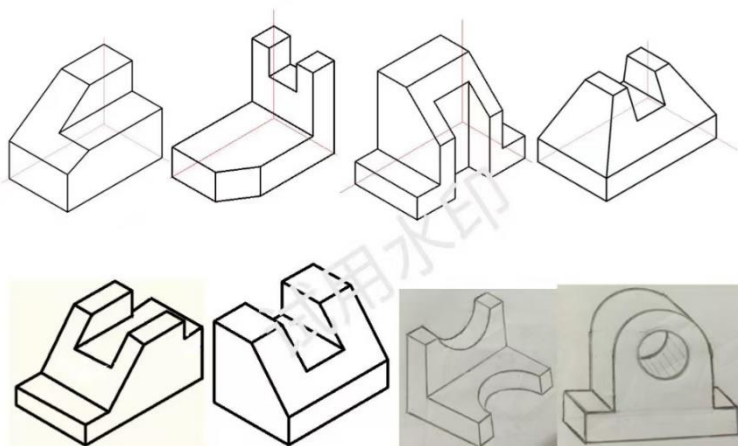


章节

本课程已结课，章节学习行为不会被统计

11.3 轴测图

本章节已开启复习模式，您可预览内容但不能完成任务点

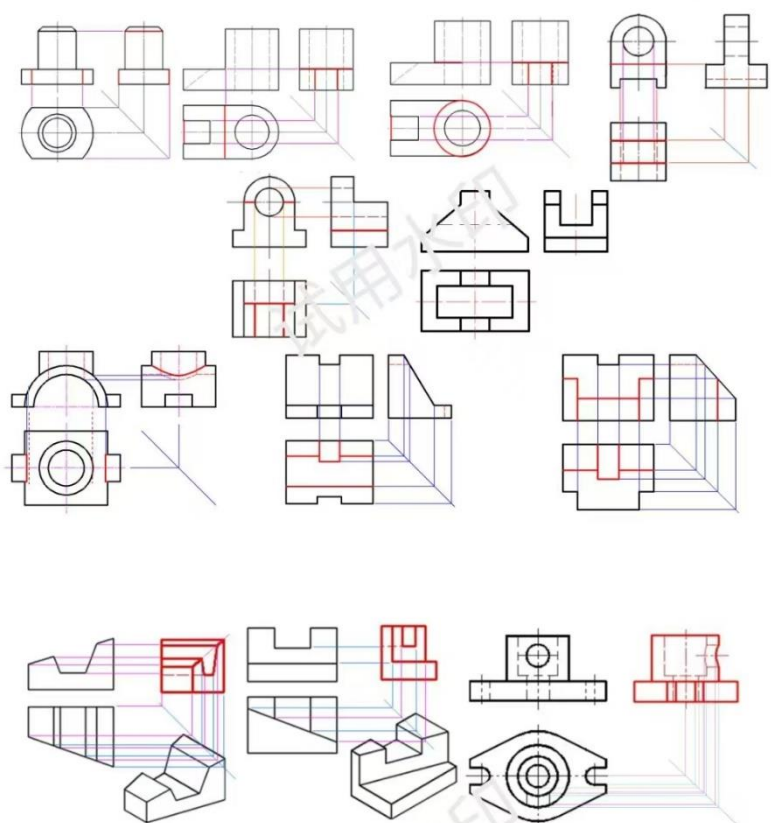
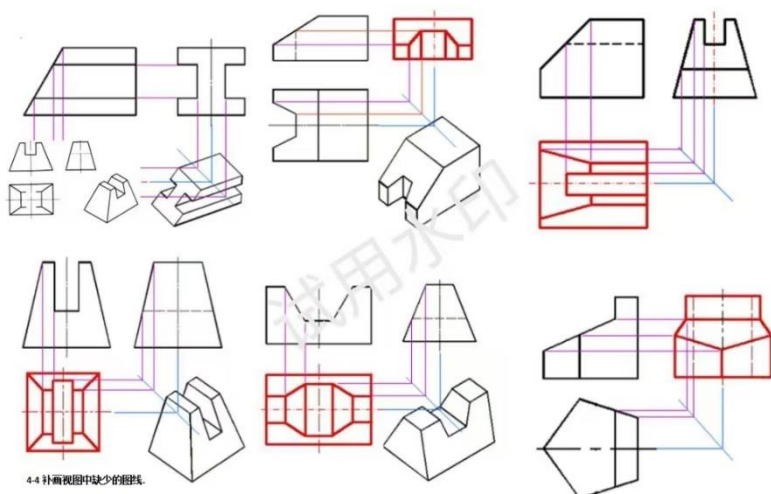
[上一节](#)[下一节](#)



章节

本课程已结课，章节学习行为不会被统计 ×

11.4 组合体



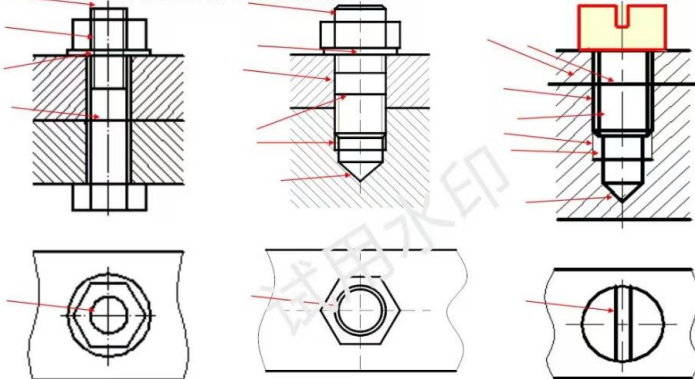


章节

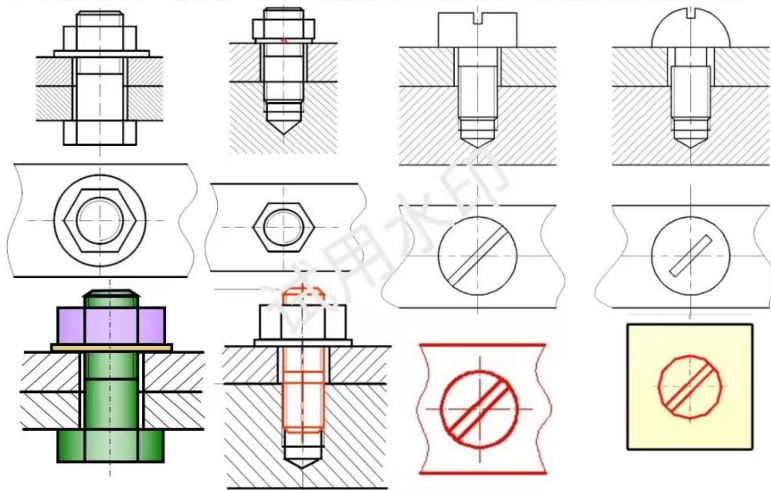
本课程已结课，章节学习行为不会被统计

11.7 螺栓与齿轮

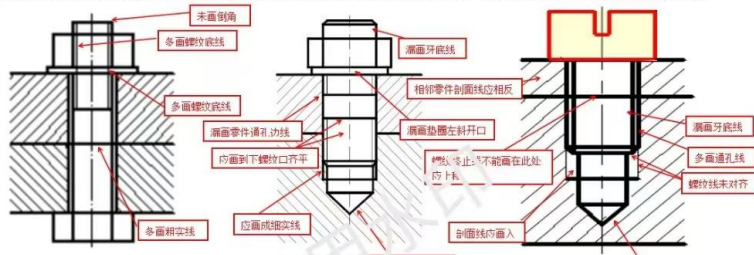
6-5 分析螺栓连接视图中的错误，分别将正确的螺栓连接、双头螺栓连接、螺钉连接视图画在右边。



6-6 分析螺栓连接视图中的错误，并将正确的视图画在右边。6-6 画双头螺栓连接的左、前视图，其中主视图画成全剖视图。6-7 分析螺钉连接视图中的错误，并将正确的视图画在右边。



6-5 分析螺栓连接视图中的错误，并将正确的视图画在右边。6-6 分析双头螺栓连接视图中的错误，并将正确的视图画在右边。6-7 分析螺钉连接视图中的错误，并将正确的视图画在右边。



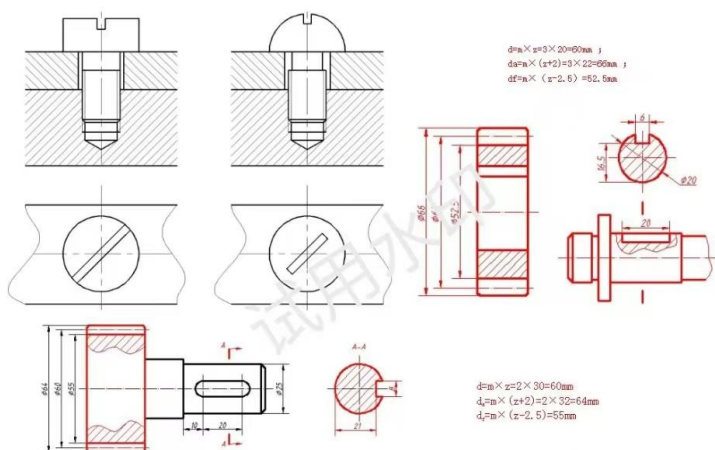
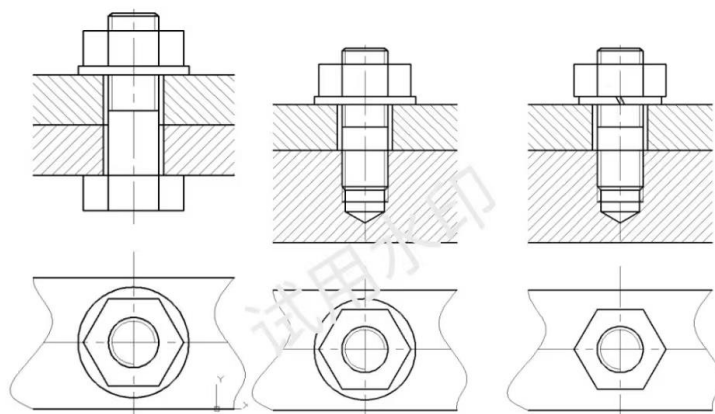
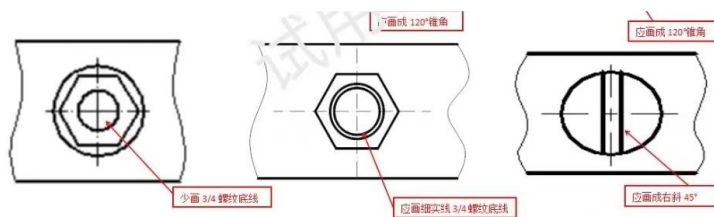


章节

本课程已结课，章节学习行为不会被统计



11.7 螺栓与齿轮





章节

本课程已结课，章节学习行为不会被统计

11.8 装配图

本章节已开启复习模式，您可预览内容但不能完成任务点

7-4 读右端盖零件图，填空。(15分)

- (1) 该零件的名称是 右端盖，材料是 HT200，图号是 04-07；
(2) 该零件图共用了两个图形表达，它们的名称分别是 主视图、左视图。
(3) 铸造圆角的作用是 防止铸件交角处产生应力集中而产生裂纹等缺陷。
(4) 图中的尺寸 27 ± 0.016 是 定位 (定形、定位或总体) 尺寸，最大极限尺寸是 27.016，最小极限尺寸是 26.984，公差是 0.032。
(5)  解释的含义：沉孔 $\Phi 11$ 深度 6.8mm。
(6) 图中粗糙度要求最高的表面，其值是 Ra0.8。
(7)  的意思是：用去除材料的方法获得 表面粗糙度 Ra=3.2um。

7-5 读转向阀装配图

- ① 该装配图的名称是 转向阀，装配图共用 4 个图形表达，A-A 断面表示 阀芯 和 手柄 之间的装配关系，手柄 4 采用 局部 剖。
② 该部件由 7 种零件组成，其中标准件有 2 种。
③ 该部件的规格尺寸为 G3/8，标记 G3/8 中 G 是代号，它表示 管 螺纹。
④ $3 \times \Phi 8$ 孔的作用是 安装，其定位尺寸为 35、50 尺寸。
⑤ 螺纹 M25×1.5 是 细牙普通 螺纹，其公称直径是 25mm。
⑥ 锁紧螺母 3 的作用是 压紧密封。

7-6 读钻模装配图

- ① 该装配图的名称为 钻模，共有 9 种零件，其中标准件有 2 种。
② 该装配图表达共用了 3 个基本视图，主视图采用 全 剖视，左视图采用 局部 剖。
③ 部件中钻套的材料为 T8，底座的材料为 HT200，机件总高 73mm。
④ $3 \times \Phi 8$ 孔的作用是 定位钻套，其定位尺寸为 65 尺寸。
⑤ 销 8 的作用是 定位被加工件，共有 1 个。
⑥ 尺寸 $\Phi 14H7/k6$ 为 基孔制 过盈 配合，其中孔的精度等级为 7 级，性能规格尺寸是 $\Phi 14$ 。
⑦ $\Phi 22H7/h6$ 为 基孔制 间隙 配合，其中轴的精度等级为 6 级，性能规格尺寸是 $\Phi 22$ 。
⑧ $\Phi 30G9/h9$ 为 基轴制 间隙 配合，其中孔的精度等级为 9 级，性能规格尺寸是 $\Phi 30$ 。
⑨ $\Phi 36H7/f6$ 表示 基本尺寸，f 表示 轴的基本偏差 代号，6 表示 公差等级 代号。
⑩ 螺纹 M10×1 是 细牙普通 螺纹，其公称直径是 10mm。
⑪ 螺纹 M40-6g 是 粗牙普通 螺纹，其公称直径是 40mm。
⑫ 取下被加工工件的拆卸顺序 (零件序号) 是 6-5-2。

7-7 读阀门装配图。

- ① 该装配图的名称为 阀门，共有 9 种零件，其中标准件有 3 种。
② 阀的规格尺寸为 $\Phi 20$ ，部件中阀体的材料为 HT200，轴的材料为 45，机件总高 128mm。
③ A-A 断面表示 2-3-4 三者之间的装配关系。
④ 尺寸 $\Phi 36H11/c11$ 为 基孔制 间隙 配合，其中孔的精度等级为 11 级。
⑤ 螺纹 M40-6g 是 粗牙普通 螺纹，其公称直径是 40mm。
⑥ 零件 2 活门的拆卸顺序是 8-4-3。

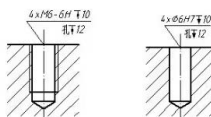
7-8 读夹线器装配图。

- ① 该装配图的名称为 夹线器，共有 4 个零件，主视图采用 全剖 视图。
② 部件中夹套的材料为 Q235A，座体的材料为 45，机件总长 67mm。
③ 尺寸 $\Phi 35H7/f5$ 为 基孔制 间隙 配合，其中孔的精度等级为 7 级。
④ 螺纹 M30-6H/f6 是 粗牙普通 螺纹，其公称直径是 30mm。
⑤ 该装配体的工作原理是 通过扭簧手动压紧，使零件 1 压紧零件 2 夹紧。

含义解释：   $\Phi 25_{-0.041}^{-0.020}$

用任何方法 / 用去除材料的方法 / 用不去除材料的方法获得 表面粗糙度 $Ra=3.2um$ 。(轮廓算术平均偏差 Ra)
最小极限尺寸 $\Phi 24.959$ / 最大极限尺寸 $\Phi 24.980$ / 公差值 0.021 。

- 4 个 M6-6H 的螺纹盲孔，螺纹孔深 10，作螺纹前钻孔深 12。
4 个 $\Phi 6$ 盲孔，钻孔深 12，精加工 H7 级深 10。





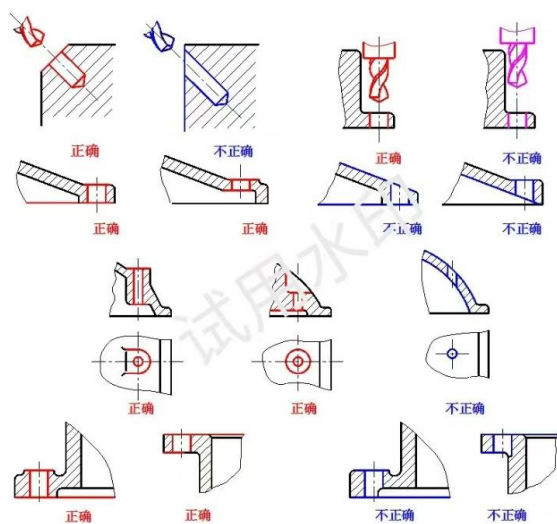
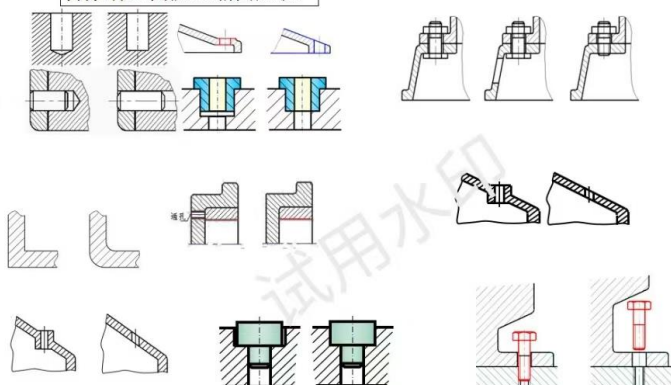
章节

本课程已结课，章节学习行为不会被统计

11.9 工艺结构

本章节已开启复习模式，您可预览内容但不能完成任务点

判断如下加工或装配工艺结构的合理性。



上一节

下一节



章节

本课程已结课，章节学习行为不会被统计

11.10 建筑图

本章节已开启复习模式，您可预览内容但不能完成任务点

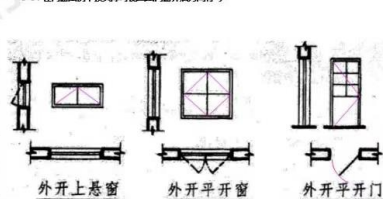
0-1 房屋建筑图·绪论·

- 1、建筑工程图上标注的尺寸，除标高和总平面图以米为单位外，其他一律以毫米为单位。
- 2、在建筑施工图中，定位轴线应采用细点划线线型绘制。
- 3、一套房屋施工图（房屋建筑图）按其内容与作用的不同，可分为建筑、施工、结构、设备、施工图几类。施工图设计的任务是：直接指导房屋施工建设。
- 4、房屋建筑图通常采用的视图有平面图、立面图、剖面图、详图等。
- 5、平面图分为：底层平面图、标准层平面图、顶层平面图等。
- 6、建筑总平面图是以表明建筑工程总体布局的水准投影，它提供了反映房屋与新建房屋的平面形状、所在位置、朝向、标高、占地面积和边界情况。
- 7、在房屋非标准层中，实际表示全年风向，虚线表示夏季七八九等3月的风向。
- 8、在平面图中，确定定位轴线，自左向右，依次用阿拉伯数字1、2、3表示，倾向定位轴线，自下至上，依次用大写拉丁字母A、B、C表示，轴后圆角的小圆直径为8-10 mm。
- 9、建筑总平面图中，表示原有建筑使用细实线（细实线）。
- 10、建筑平面图（房屋平面图）是房屋水平剖切平面，在建筑物门、窗、洞的位置，把墙体剖开，剖切面在剖切后，向上向下，投影所得的正视图，它主要表示反映房屋的水平形状、大小和内部构造、墙体、门窗、楼梯以及开孔方向等情况。它是施工图中“三视图”之一。
- 11、设计一般房屋时，一般按该图式（剖面图/标准层/顶层/底层）一张平面图（包括房屋平面图）绘制。其二、三、四、五、六、七、八、九、十、十一、十二、十三、十四、十五、十六、十七、十八、十九、二十、二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百。
- 12、结构施工图是表示：房屋的结构形式、承重构件的位置、数量、尺寸、材料、构造、连接及相互关系等的图样。

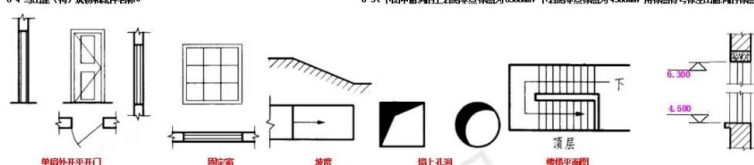
0-2 写出下列图例的名称。

名称	图例	名称	图例
自然土壤		砂、黄土	
夯实土壤		毛石	
普通砖		金属	
混凝土		木材	
钢筋混凝土		玻璃	
饰面砖		粉刷	

0-3、在门窗图中按实际可能画出门窗开合的方向符号。



0-4 写出图(构)筑物和配件名称。



8-6、常用的钢筋代号、钢筋的尺寸注法

钢筋种类	代号
I级钢筋(即3号光圆钢筋)	Φ
II级钢筋(如20锰硅螺旋纹钢筋)	Φ
III级钢筋(如25锰硅螺旋纹钢筋)	Φ
IV级钢筋(45硅2锰钒, 40硅2锰钒)	Φ

 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		

 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		

 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		

 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		

 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		

 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		

 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		

 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		

 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		

 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2 mm)		
 $\Phi 20$	 $\Phi 20$	 $\Phi 8$ 150
钢筋直径(2 mm) 钢筋等级直径符号(II级钢) 钢筋直径(2		